

Das automatische Kleinteilelager mit dem leistungsfähigsten Regalbediengerät für Kleinteile.

Effizienz kommt in Bewegung, wenn Regalbediengerät, Regalsystem, Fördertechnik und Software perfekt zusammenspielen.

1 Regalbediengerät für Kleinteile

Das Jungheinrich Regalbediengerät für Kleinteile überzeugt durch Spitzenwerte bei Warendurchsatz, Raumnutzung und Energieeffizienz. Mit seiner Skalierbarkeit bis 25 Meter und den geringsten Anfahrmaßen seiner Klasse nutzt es jeden Millimeter des automatischen Kleinteilelagers. Die Geschwindigkeit von über 6 m/s sorgt für höchste Dynamik. Durch den Einsatz von SuperCaps werden die Anschluss- und die Einspeiseleistung verringert, was zu einer signifikanten Reduzierung der Betriebskosten führt.

2 Regalsystem

Das Regal ist das Rückgrat eines jeden automatischen Kleinteilelagers. Durch eine bedarfsgerechte Dimensionierung wird das Maximum aus jedem Lager herausgeholt. Zusammen mit der innovativen Konstruktion des Jungheinrich Regalbediengerätes für Kleinteile wird somit eine äußerst platzsparende Lagerung von Kleinteilen in Behältern, Tablaren oder Kartons ermöglicht.

3 Fördertechnik

Zukunftsweisende Karton- und Behälterfördertechnik führt zu innovativer Lagerautomation. Es geht darum, das Fördern, Sortieren, Ein- und Ausschleusen sowie das Puffern und Stauen von Materialien und Waren möglichst effizient zu gestalten. Das Ergebnis: umfassend optimierte Intralogistik-Prozesse.

4 Software

Für die Steuerung der Prozesse im automatischen Kleinteilelager und die Vernetzung aller Komponenten des Warenflusses sorgt intelligente Software. Das Jungheinrich WMS sowie unsere eigene Schnittstellen-Software, das Jungheinrich Logistik-Interface, sind flexibel anpassbar und stets vorwärtskompatibel. So sorgen sie für optimierte und vor allem zuverlässige Prozesse.

Mehr erfahren auf www.jungheinrich.de/automatisierungsprozess

Effizienz in Bewegung.
Automatisierung mit Jungheinrich.



JUNGHEINRICH