

Hohe Fahrstabilität durch extrem niedrigen Schwerpunkt und Sicherheitslenkachse

Großvolumige Industriemotoren mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen

Hydrodynamischer Antrieb für effiziente, dynamische Kraftübertragung

Schwingend gelagerte Antriebs-einheit für weniger Vibrationen

Bequemer und sicherer Arbeitsplatz durch vorbildliche Ergonomie



DFG/TFG 425–435

Diesel- und Treibgasstapler mit Hydrodynamikantrieb (2500, 3000, 3500 kg)

Jungheinrich Diesel- und Treibgasstapler mit Hydrodynamikantrieb (Wandlergetriebe) bieten hohe Umschlagleistungen bei Transportaufgaben über mittlere und lange Wegstrecken. Hier kommen die Stärken dieser Antriebstechnik voll zur Geltung: weiches und ruckfreies Anfahren und optimaler Wirkungsgrad bei mittleren und hohen Geschwindigkeiten.

Großvolumige Industriemotoren sorgen dabei bereits bei niedrigen Drehzahlen für ein hohes Drehmoment, was den Kraftstoffverbrauch und

die Geräuschentwicklung reduziert. Diese robusten Motoren sind speziell für den Einsatz in Gabelstaplern ausgelegt. Das gewährleistet eine hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer selbst bei harten Einsätzen.

Alle Motoren zeichnen sich durch geringe Abgasemissionen aus und erfüllen die EU-Richtlinien. Ein geregelter 3-Wege-Kat für Treibgasstapler sowie Rußfiltersysteme für Dieselstapler sind optional lieferbar.

Der Arbeitsplatz ist ergonomisch gestaltet und auf den Fahrer zugeschnitten. Das sorgt für Sicherheit, schützt die Gesundheit und ermöglicht ein entspanntes und konzentriertes Arbeiten. Beste Voraussetzungen für hohe Leistung über die gesamte Arbeitsschicht.

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Jungheinrich		Jungheinrich		Jungheinrich		1.1				
			DFG 425	TFG 425	DFG 430	TFG 430	DFG 435	TFG 435					
	1.2	Typzeichen des Herstellers	Diesel	Treibgas	Diesel	Treibgas	Diesel	Treibgas	1.2				
	1.3	Antrieb	Diesel	Treibgas	Diesel	Treibgas	Diesel	Treibgas	1.3				
	1.4	Bedienung	Sitz		Sitz		Sitz		1.4				
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)		3		3,5		1.5				
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)		500		500		1.6				
	1.8	Lastabstand	x (mm)		473 ¹⁾		515 ²⁾		1.8				
	1.9	Radstand	y (mm)		1685		1785		1.9				
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	4290	4190	4730	4630	5028	4928	2.1			
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	5990/800	5950/740	6960/907	6920/847	7530/1000	7490/940	2.2			
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	2050/2240	2010/2180	2078/2719	2038/2659	2028/3000	1988/2940	2.3			
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung	SE		SE		SE		3.1				
	3.2	Reifengröße, vorn	7.00 x 12		28 x 9-15		250 x 15		3.2				
	3.3	Reifengröße, hinten	6.50 x 10		6.50 x 10		6.50 x 10		3.3				
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	2 x/2		2 x/2		2 x/2		3.5				
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	990	1060	1060	1060	1060	3.6				
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	942	942	942	952	952	3.7				
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β (°)		6/8		6/8		4.1			
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)		2280		2215		4.2				
4.3		Freihub	h ₂ (mm)		150		150		4.3				
4.4		Hub	h ₃ (mm)		3300		2900		4.4				
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)		3910		3670		4.5				
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)		2220		2250		4.7				
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe	h ₇ (mm)		1082		1112		4.8				
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)		380		380		4.12				
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)		3690		3810		4.19				
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)		2540		2660		4.20				
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)		1174/-		1300/-		4.21				
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)		40/120/1150		45/125/1150		4.22				
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			2 A		3 A		4.23				
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)		1120		1120		4.24				
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)		125		140		4.31				
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)		130		165		4.32				
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer	Ast (mm)		3963		4085		4.33					
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs	Ast (mm)		4163		4285		4.34					
4.35	Wenderadius	Wa (mm)		2290		2370		4.35					
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b ₁₃ (mm)		725		725		4.36					
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h		17/19		18/19		5.1				
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,53/0,60	0,50/0,60	0,53/0,60	0,45/0,60	0,49/0,54	0,41/0,53	5.2			
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,55/0,45		0,55/0,45		0,55/0,42	5.3			
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N		17300/-		17100/-		17150/-	16500/-	17000/-	16000/-	5.5
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%		27/-		27/-		23/-	23/-	18/-	19/-	5.7
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last auf 15 m	s		4,9/4,3		5,4/4,7		5,6/4,8	6,1/5,1	5,7/4,9	6,3/5,4	5.9
5.10	Betriebsbremse			mechanisch/hydraulisch		mechanisch/hydraulisch		mechanisch/hydraulisch		5.10			
V-Motor	7.1	Motorhersteller/Typ			Mitsubishi S4S		Nissan K25		Mitsubishi S4S	Nissan K25	7.1		
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW		40		36		40	36	7.2		
	7.3	Nenn Drehzahl	min ⁻¹		2200		2100		2200	2100	7.3		
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	anz/cm ³		4/3300		4/2500		4/3300	4/2500	7.4		
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/h, kg/h		2,5 ⁴⁾		2,6 ⁵⁾		2,7 ⁶⁾	2,8 ⁷⁾	2,9 ⁸⁾	3,0 ⁹⁾	7.5
Sonstiges	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar		160		160		160	8.2			
	8.3	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min		60		60		60	8.3			
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	dB(A)		79		79		79	8.4			
	8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN			DIN 15170/Typ H		DIN 15170/Typ H		DIN 15170/Typ H	8.5			

1) 498 mm bei DZ-Mast; bei integriertem SS: x = 485 mm (510 mm bei DZ-Mast); bei Anbau SS: x = 532 mm (557 mm bei DZ-Mast)
 2) 540 mm bei DZ-Mast; bei integriertem SS: x = 529 mm (554 mm bei DZ-Mast); bei Anbau SS: x = 587 mm (612 mm bei DZ-Mast)
 3) 545 mm bei DZ-Mast; bei integriertem SS: x = 534 mm (559 mm bei DZ-Mast); bei Anbau SS: x = 592 mm (617 mm bei DZ-Mast)
 4) bei 45 VDI-Arbeitsspielen/h – 3,5 l bei 60 VDI-Arbeitsspielen/h
 5) bei 45 VDI-Arbeitsspielen/h – 3,6 kg bei 60 VDI-Arbeitsspielen/h
 6) bei 45 VDI-Arbeitsspielen/h – 3,8 l bei 60 VDI-Arbeitsspielen/h
 7) bei 45 VDI-Arbeitsspielen/h – 3,9 kg bei 60 VDI-Arbeitsspielen/h
 8) bei 45 VDI-Arbeitsspielen/h – 4,0 l bei 60 VDI-Arbeitsspielen/h
 9) bei 45 VDI-Arbeitsspielen/h – 4,1 kg bei 60 VDI-Arbeitsspielen/h

Vorteile nutzen

Ergonomischer Fahrerplatz

Bequemer und leistungsfördernder Arbeitsplatz durch vorbildliche Ergonomie:

- Bequemer und sicherer Auf- und Abstieg durch große, von oben einsehbare Trittstufe.
- Schwingend gelagerte Antriebseinheit reduziert Vibrationen und Lärm.
- 3fach verstellbarer Komfortsitz.
- Stufenlos verstellbare Lenksäule.
- Großer, bequemer Fußraum mit automobilgerechter Pedalanordnung.
- Große Fahrerkabine mit viel Bewegungsfreiheit.
- Körpergerecht neben dem Fahrersitz angeordnete Hydraulikhebel. Die Umschaltung der Fahrrichtung ist integriert und damit ohne Umgreifen möglich.
- Ausgezeichnete Sicht durch Panorama-Hubgerüste mit hinten liegenden Zylindern und Freisicht-Gabelträger.
- Übersichtliche Instrumententafel mit Analoganzeigen und umfassenden Warn- und Kontrollleuchten.
- Komfortables Arbeiten bei jeder Wetterlage durch Kabinen (optional) in verschiedenen Ausführungen.

Starke Motoren

Für den nötigen Antrieb sorgen großvolumige Industriemotoren, die speziell für die Anforderungen in Gabelstaplern ausgelegt sind:

- 3,3-Liter-Dieselmotor mit 40 kW Leistung und einem maximalen Drehmoment von 182 Nm bei 1800 min⁻¹. Saubere Abgase und hohe Laufruhe durch Indirekt-Einspritzung.
- 2,5-Liter-Ottomotor mit 36 kW Leistung und einem maximalen Drehmoment von 180 Nm bei 1400 min⁻¹.
- Lange Lebensdauer durch robuste Bauweise und niedriges Drehzahlniveau.
- Wartungsintervall von 500 Bh.
- Niedrige Rußemission (DFG). Rußfilteranlagen (optional) in verschiedenen Ausführungen.
- Im Rahmen integrierter 58-l-Dieseltank.
- Auspuffanlage nach unten verlaufend (hoch gezogen optional).
- Schneller Zugang für Wartung und Service durch einteilige Motorhaube mit großem Öffnungswinkel nach hinten und herausnehmbarem Bodenblech.

Hoch belastbares Hydrodynamikgetriebe

Der Hydrodynamikantrieb mit automatischem Lastschaltgetriebe ermöglicht eine optimale, bedarfsangepasste Kraftübertragung.

- Guter Wirkungsgrad bei mittleren und hohen Geschwindigkeiten.

- Feinfühlig und ruckfreie Kraftübertragung.
- Kombiniertes Kriechfahrt-/Bremspedal ermöglicht feinfühliges Fahren bei voller Hubleistung.

Geschützte Elektroanlage

- 12-Volt-Batterie mit 72 Ah.
- 50-A-Drehstromlichtmaschine.
- Ottomotor mit wartungsfreier kontaktloser Transistorzündung. Die komplette Elektrik ist nach IP 54 gegen Spritzwasser und Staub geschützt und gut erreichbar in der Fahrerschutzdach-Konsole untergebracht.

Reifen für jeden Einsatz

- Serienmäßig Superelastikreifen.
- Luftreifen, Breitreifen und nicht kreidende SE-Reifen optional.

2,5t

Vorderachse				
Bereifungsart	Stück	Größe	Spurweite	Staplerbreite
SE-Reifen	2	7.00-12	990	1174
Luftreifen	2	7.00-12	990	1174
SE-Breit	2	27x10-12	1048,5	1321

Hinterachse				
Bereifungsart	Stück	Größe	Spurweite	Staplerbreite
SE-Reifen	2	6.50-10	940	
Luftreifen	2	6.50-10	940	
SE-Breit	2	23x9-10	940	

3,0t

Vorderachse				
Bereifungsart	Stück	Größe	Spurweite	Staplerbreite
SE-Reifen	2	28x9-15	1060	1300
Luftreifen	2	28x9-15	1060	1300
SE-Breit	2	250x15	1060	1300

Hinterachse				
Bereifungsart	Stück	Größe	Spurweite	Staplerbreite
SE-Reifen	2	6.50-10	940	
Luftreifen	2	6.50-10	940	
SE-Breit	2	23x9-10	940	

3,5t

Vorderachse				
Bereifungsart	Stück	Größe	Spurweite	Staplerbreite
SE-Reifen	2	250x15	1060	1300
Luftreifen	2	250x15	1060	1300
SE-Breit	2	250x15	1060	1300

Hinterachse				
Bereifungsart	Stück	Größe	Spurweite	Staplerbreite
SE-Reifen	2	6.50-10	950	
Luftreifen	2	6.50-10	950	
SE-Breit	2	23x9-10	950	

Präzise Lenkung

Bedarfsgesteuerte Hydrostatiklenkung für spielend leichtes, punktgenaues Lenken ohne Lenkrückschläge.

- Maximaler Lenkkomfort und hohe Sicherheit. Nur 4 Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag.
- Hoch angelenkte, im Rahmen befestigte Lenkachse mit integriertem Lenkzylinder für maximale Fahrstabilität.

Sichere Bremse

Zwei unabhängige Bremssysteme wirken auf die Vorderräder.

- Fußbremse: hydraulisch unterstützte Trommelbremse mit asbestfreien Belägen und Warnleuchte für Bremsflüssigkeitsstand.
- Feststellbremse: handbetätigte Seilzugbremse mit Betätigungs-Warnleuchte.

Zuverlässigste Hydraulik

Das Hochleistungsfiltersystem sorgt für sauberes Öl und verlängert so die Lebensdauer aller Komponenten:

- Ansaugfilter und Filter in der Rücklaufleitung.
- In den Rahmen integrierter 55-l-Hydrauliktank.
- Be- und Entlüftung des Hydrauliktanks über Filter.
- Druckbegrenzungsventile schützen vor Überdruck und Überlastung.

Hubgerüste mit 6-Rollen-Gabelträger

Alle Komponenten des Hubgerüsts sind auf optimierte Sichtverhältnisse, hohe Stabilität und lange Lebensdauer ausgelegt:

- Schlanke Hubgerüstprofile und hinten liegende Hubzylinder für besonders breites Sichtfenster.
- Serienmäßig 6-Rollen-Gabelträger (ab 3 t Tragfähigkeit).
- Freisicht-Gabelträger mit optimierter Durchsicht.
- Weiche Übergänge durch Ein-/Ausfahrdämpfung bei Hubgerüsten mit Vollfreihub.

Zusatz-Ausstattungen

Zur Anpassung an unterschiedliche Einsatzanforderungen oder Kundenwünsche stehen verschiedene Sonderausstattungen und Anbaugeräte zur Verfügung.

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0180 5235468*
Telefax 0180 5235469*

*Bundesweit € 0,14/Min. aus dem Festnetz, mobil max. € 0,42/Min.

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de



Jungheinrich-Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

